



## Produktinformation Wellenlötanlage HWL 250-330



### Technische Daten HWL 250-330

<input type="checkbox"/> Lötdüsenbreite	<b>HWL 250</b>	250 mm
<input type="checkbox"/> Lötdüsenbreite	<b>HWL 330</b>	330 mm
Die nutzbare Lötbreite ist die Düsenbreite minus 10 mm		
<input type="checkbox"/> Maximale Wellenhöhe		8 mm
<input type="checkbox"/> Lotvolumen	Doppelwelle	250 kg
	Einfachwelle	275 kg
<input type="checkbox"/> Aufheizzeit auf 250 ° C		90 min
<input type="checkbox"/> Durchmesser Absaugstutzen		150 mm
<input type="checkbox"/> Anzahl Absaugstutzen		2
<input type="checkbox"/> Absaugleistung (geregelt) pro Stutzen		600 m³/h
<input type="checkbox"/> Länge (ohne Ein- und Auslass)		2250 mm
<input type="checkbox"/> Breite		1005 mm
<input type="checkbox"/> Höhe		1620 mm
<input type="checkbox"/> Gesamtgewicht (ohne Zinn) ca.		550 kg
<input type="checkbox"/> Pneumatischer Anschluss		¼" / 6 bar
<input type="checkbox"/> Heizleistung Tiegel		8,9 kW
<input type="checkbox"/> Vorheizzonlänge		900 mm
<input type="checkbox"/> Vorheizleistung		9 kW
<input type="checkbox"/> Anschlussleistung		18 kW
<input type="checkbox"/> Anschlussspannung		400 V/32 A Cekon
<input type="checkbox"/> Transportgeschwindigkeit		0,5 – 2,5 m/min
<input type="checkbox"/> Transportwinkel		6 – 8 °

### Grundausrüstung:

Oberflächenbeschichtete/behandelte  
Lötinheit (für bleifreie Anwendungen)  
Doppelwelle  
Airknife  
Ausfahrbarer Tiegel  
Niveauschaumfluxer  
Fluxer und Wellenintervall  
Lötrahmenauflage am  
Ein und Auslauf



### Optionen:

Sprühfluxer  
Tunnel über Vorheizung  
Konvektionsvorheizung  
Kühlbrücke  
Wörthmannwelle  
Stickstoffsystem